



生産設備の
その課題、
常盤電機が

ITで解決します。

お客様専用のITシステムを開発し、PLCとパソコンを繋ぐことで
生産設備の課題に対する解決策をご提案いたします。

見える化

人の作業情報や生産設備の稼働情報について、入力から出力までのデータを自動収集し、生産設備のトレーサビリティを可視化します。

リアルタイム通知

生産設備から発出されたアラートをメールで自動通知する仕組みや、WEBブラウザ上で、生産設備の稼働状況をリアルタイムにて監視できる環境をつくれます。

稼働管理

生産設備の稼働情報を蓄積し、生産計画と実績値を比較できる仕組みをつくれます。作業の分析や改善に活用いただくことが可能です。

生産指示自動化

事務所のパソコンから工場の生産設備に対して、ネットワーク経由で生産指示を出せる仕組みを作ります。「人と設備を結ぶUI」をご提案いたします。



TOKIWA

事例

1

飯田工業株式会社 様

レーザ加工機 位置補正プログラム

飯田工業様製のレーザ加工機において、材料の位置を自動補正するプログラムを開発しました。位置ずれが発生しやすい材料の加工は不良率が高くなってしまったため、カメラで位置を計測・自動調整するプログラムを導入し、加工作業の自動化を実現しました。



位置補正プログラムの画面



飯田工業様レーザ加工機
<https://www.iidakg.co.jp/product>

— ご提案内容 —

課題

位置ずれが発生しやすい材料の加工は
不良率が高くなる状態

カメラで位置を計測し
位置ずれを補正のうえで加工

不良率を抑制して
生産性を改善!

事例

2

株式会社ハイテム 様

集卵スピード 制御プログラム

養鶏場向け鶏卵自動搬送装置の制御プログラムを開発しました。鶏の産卵間隔が一定でないため、搬送装置を一定速度で動かすと集卵効率が悪いという問題を抱えていました。そこで産卵数をカウントし、ネットワークで情報共有して搬送装置の速度を最適化する仕組みを提案し、生産性を改善しました。



— ご提案内容 —

課題

日々異なる集卵数による生産性の悪化

全ての搬送機上の鶏卵数を計測

各搬送機を制御し
次の搬送工程へ送るスピードを調整

集卵効率を最適化し
生産性を改善!

お問合せは
こちらまで

order_service@tokiden.co.jp

後日担当よりご連絡させていただきます



TOKIWA

株式会社常盤電機 / 電機事業部

〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地65

URL <https://www.tokiden.co.jp/>

