

塗装乾燥の常識を変える——EFDS 始動

Eco-Friendly Dry System

～熱風から、直乾の時代へ～

塗装現場の“乾燥トラブル” こんな苦勞はありませんか？

- ✓ 乾燥ムラ・不良発生で品質が安定しない
- ✓ 乾燥時間が長くてタクトが上がらない
- ✓ 乾燥炉内にヤニや埃が付着する
- ✓ 燃料代高騰によりコストが年々上昇
- ✓ 取引先からCO2排出量削減を求められる
- ✓ ファンの清掃やメンテが面倒



※写真は稼働イメージです。
一部画像加工を施しています。

赤外線が塗膜に直接作用する“新時代の乾燥システム”

EFDS(Eco-Friendly Dry System)は、AISO社が開発した人工輻射波発生装置(ARD)を搭載した乾燥炉。人体に無害な赤外線(3～5μm)が塗膜の内部と外側に直接作用し、高効率・省エネ・高品質の乾燥を実現します。

EFDSはここがスゴい！

従来のガス式熱風乾燥炉と比べて、圧倒的なメリット！



省エネ
40%以上

必要な熱エネルギーを大きく削減し、コストも環境負荷も抑えた乾燥を実現



ガス不使用

電気式だから可燃ガスを使わず、爆発や火災といったガス特有のリスクをゼロに



乾燥不良
90%削減

表面硬化が均一に進むため、乾燥不良を大幅に削減



騒音 & 埃無し

循環ファンを使わないため、騒音も埃も発生しない
クリーン環境を実現



乾燥時間
30%短縮

赤外線による直加熱で、乾燥時間を圧倒的に短縮



楽々メンテ

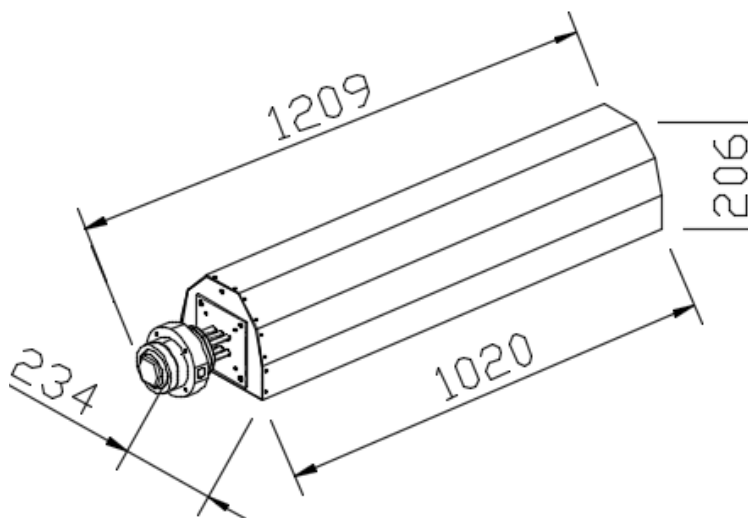
循環ファンがないため、清掃もメンテも圧倒的にラク

EFDSを支える中核技術“ARD”とは？

EFDSは従来の乾燥炉のように「空間全体を温める」のではなく、乾かす対象(ワーク)の表面に直接エネルギーを届けることで、短時間・低エネルギーの乾燥を実現します。この”ムダをなくした効率的な熱の入れ方”を可能にしているのが人工輻射波発生装置 ARDです。

人工輻射波発生装置(ARD)仕様

消費電力	4.2kW
制御盤	3φ200V／電流制御
ヒーター	ニクロムヒーター
ケーシング	SUS
重量	18kg



EFDS製作事例



お客様のご要望に応じて、個別設計・製作します。
お気軽にご相談ください。

お問い合わせ

会社名 株式会社常盤電機

住所 〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘1-15

✉ sankiweb@tokiden.co.jp

🌐 <https://www.tokiden.co.jp/>